



Smaltimento a fine vita prodotti OLAB

I prodotti OLAB sono progettati in modo che una volta giunti a fine vita possano essere smontati completamente, separando i vari materiali per il corretto smaltimento e/o recupero. Tutti i materiali in ingresso sono stati selezionati e valutati, in modo da garantire il minimo impatto ambientale e la tutela della salute e della sicurezza di tutto il personale addetto alle lavorazioni meccaniche, all'assemblaggio e al collaudo. OLAB si assicura che il prodotto giunga al cliente finale integro ed esente da contaminazioni attraverso imballi adeguati, ove richiesto customizzati. I particolari forniti avranno un impatto ambientale il più possibile contenuto a condizione che, durante il loro impiego, non siano contaminati da sostanze pericolose.

OLAB da parte sua si impegna a garantire la conformità del proprio prodotto alle principali direttive europee in ambito materiali pericolosi.

La gestione dei rifiuti prodotti durante le operazioni di dismissione del prodotto è regolata dalle norme vigenti nel paese in cui il prodotto viene installato, in ogni caso si riportano le seguenti indicazioni generali:

- *I Componenti metallici* (Ottone/acciaio...) possono essere recuperati nei metalli
- *I Componenti elettrici non separabili dalle plastica* (bobine) possono essere recuperati come RAEE.
- *I materiali di imballaggio* che accompagnano il prodotto devono essere conferiti al sistema di raccolta differenziata.

Il personale del cliente addetto allo smontaggio e smaltimento/recupero deve essere qualificato e dotato di opportuni dispositivi di protezione individuale (DPI) in funzione delle dimensioni, della tipologia e del servizio a cui il dispositivo è stato destinato.

Approvazione	Data	Rev.	Emesso	Archiviato	Codice	Tempo arch
RGQ	11-22	0	RGQ	RGQ	IA08.1-4	3 anni